 **شماره:**

**تاریخ:**

دانشکده اقتصاد

**فرم ارزیابی دفاع از پایان نامه کارشناسی ارشد(دانشجویان ورودی 1388 به بعد)**

مدیر محترم گرو**ه**

با سلام ؛ بدینوسیله به اطلاع می رساند جلسه امتحان نهایی شامل دفاع از پایان نامه خانم / آقای.............................. دانشجوی کارشناسی ارشد/دکتری رشته ی...............................به شماره دانشجویی...............................تحت عنوان ".......................................................................................................................... "با حضور اعضاء محترم هیات داوران پایان نامه در ساعت...................... مورخه.................... در محل......................تشکیل و بر اساس محتوی و چگونگی ارائه پایان نامه و با احتساب مقالات مستخرجه از آن تحت عناوین:

1-

2-

با نمره ( ) و با درجه:

-1عالی ( 20 – 19 نمره ) 4-قابل قبول ( 99/15 – 14 نمره )

-2بسیار خوب ( 99/18 – 18 نمره ) 5-غیر قابل قبول ( کمتر از 14 )

-3خوب ( 99/17 – 16 نمره )

مورد تصویب اعضاء کمیته قرار گرفت. خواهشمند است دستور فرمایند مراتب جهت اطلاع و اقدام به مدیر کل تحصیلات تکمیلی دانشگاه اعلام گردد.

* محل امضاء اعضاء کمیته پایان نامه

1-دکتر استاد راهنما ی اول و رئیس هیئت داوران 2-دکتر استاد راهنمای دوم(در صورت وجود)

3-دکتر استاد مشاور(در صورت وجود)

4-دکتر داور خارجی

5-دکتر داور داخلی

6-دکتر نماینده تحصیلات تکمیلی